

Tanken

Die P5000LH ist für die Anwendung auf öffentlichen Tankstellen entwickelt

Sie können diese Zapfsäule mit bis zu fünf Produkten und zehn Schläuchen mit max. 130 lpm ausstatten und bei Bedarf mit alternativen Produkten, wie LPG und AdBlue® kombinieren. Das flexible Schlauchaufrollsystem ermöglicht eine einfache Handhabung und sorgt für eine bestmögliche Bedienbarkeit. Diese Säule stellt die perfekte Wahl für diejenigen dar, die einen anpassungsfähigen Dispenser suchen, der mit den Herausforderungen ihres Geschäfts mithalten kann.



Die Säule ist in der Basis mit einem Schlauch und einem Pumpenblock ausgestattet. Dank der großen Flexibilität kann diese Zapfsäule sehr fein skaliert konfiguriert werden und in der maximalen Ausbaustufe bis zu 5 Produkte auf 10 Schläuchen anbieten. Dabei ist es unerheblich ob sich Otto-Kraftstoffe, Diesel-Kraftstoffe, LPG oder AdBlue® in Ihrem Angebot befinden, dieser Dispenser ist ein absoluter Allrounder.

Ihre breite Palette an Ausführungen erlaubt der Progress P5000LH – Serie einen längeren Lebenszyklus und daraus resultierend eine höhere Wirtschaftlichkeit für den Betrieb. Die interne Disposition ihrer Komponenten erlaubt eine hohe Effizienz dank einfacher und schnell zugänglicher Teile, welche eventuelle Service-Einsätze deutlich kürzer gestalten.

Die hohe Qualität der Fertigung ist auch von außen ersichtlich, denn die Progress P5000LH Serien-Technologie wird durch eine hermetische, aus rostfreiem Stahl gefertigte Verschalung geschützt, welche eine hohe Widerstandsfähigkeit auch bei schlechten Umgebungsbedingungen garantiert.

Typische Einsatzgebiete

- ✔ Öffentliche Tankstellen
- ✔ Tankanlagen mit Bedarf an fahrbahnorientierten Lösungen
- ✔ Abgabekombination konventioneller Kraftstoffe mit einer AdBlue®-Abgabe

Ihre Vorteile

- ✔ **Exzellentes Preis-/Leistungsverhältnis**
- ✔ **Sehr hohe Zuverlässigkeit der Komponenten**
- ✔ **Hohe Qualität des Fertigungsstandards**
- ✔ **Hohe Leistungsfähigkeit**
- ✔ **Modernes, attraktives und ultra-kompaktes Design**

Technische Daten

Chassis	Grundrahmen aus galvanisiertem und zweifach lackiertem Stahl, Gehäuse aus rostfreiem Stahl, Frontbleche aus zweifach lackiertem Aluminium
Pumpe	Monoblock mit Luftabscheider und Rückschlagklappe
Kolbenmesser	Mit einfachster Kalibrierung, Genauigkeit +/- 0.2 %
Filter	Chromstahl mit 100 m, Filter einfach zu reinigen, wiederverwendbar
Motor	Ein- oder Dreiphasenmotor 50/60 Hz mit eingebauter thermischer Sicherheitsabschaltung
Rechner	eMC ² - electronic Modular Calculation der 2. Gen
Protokolle	IFSF-LON, ER3, Impulsschnittstelle, Dresser DART, PumaLan
Schlauch	5/8", 3/4" und 1" Durchmesser
Zapfventil	ZVA2 SlimLine oder ZVA25
Gewicht	Je nach Ausführung zwischen 85 und 185 kg
Optionen	<ul style="list-style-type: none"> Tauchpumpenbetrieb (Druckversorgung) Leistungen von 80 oder 130 l/Minute Turbotaste (40/80 l) Einphasen-Speisung Federmast aus rostfreiem Stahl Abreisskupplungen Farbige Schläuche und Kupplungen Kundenspezifisch lackierte Frontbleche Automaten-Schnittstellen Satellit Gasrückführung Selbstüberwachung der Gasrückführung Heizung TAG-Leser Fundamentrahmen